

动态泡沫分析仪

DFA100LCM



分析泡沫含量

DFA100 的含液量分析模块 LCM 是基于电导率测量来分析泡沫中液体量随时间的变化, 结果中包含了泡沫形成的信息, 能帮您优化液体含量, 改善泡沫的稳定性。

在泡沫的最多七个高度位置同时测量含液量。精确的高度分辨率可显示泡沫的均匀度以及均匀度如何随时间变化。

任务和应用

- 洗涤和清洁泡沫
- 食品和洗护泡沫用品
- 表面活性剂开发
- 固体分离泡沫浮选法
- 消防泡沫开发

测量方法和选项

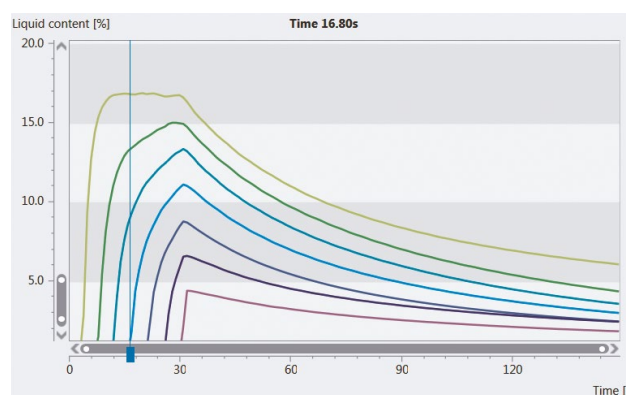
- 同时测量多达七个高度位置的含水量
- 每个高度的最大水分含量
- 每个高度的半衰期(液体含量减少到一半的时间)
- 可以同时测量泡沫高度和结构

快速测量泡沫稳定性

除了将水分含量作为泡沫的直接质量判据外，液体含量的测量还提供稳定性的判断。泡沫开始衰变的第一个信号就是液膜开始排水，所以如果能精确的测量泡沫夹液量随时间变化就可以对慢衰变泡沫的稳定性进行快速测定。无需等到泡沫高度降低，即可检测水分含量，电导率测量液体含量的方法能极大的节省时间，提高测量通量。



用于分析含液量的电导率传感器



在七个高度位置测量泡沫样品随时间变化的含液量

在七个高度水平上进行准确的泡沫含水量分析

LCM能在七个高度同时测量样品的含水量。精确的高度分辨率可显示泡沫的均匀度以及均匀度如何随时间变化，这对许多泡沫产品（如食用型泡沫）的质量控制非常重要，它要求在每一层都保证良好的一致性。

液体含量的测量可以与泡沫高度检测和泡沫结构分析同时进行。

技术规格

电极

| | |
|---------|------------------|
| 材料 | 35μm铜, 表面处理: 化学金 |
| 最高传感器位置 | 185 mm |
| 被测实体 | 电阻 Ω |
| 理论测量范围 | 10 Ω 至 2 MΩ |

泡沫特性分析

含液量、排水性和泡沫稳定性

结果

- 7个传感器位置的液体含量
- 7个传感器位置的电阻
- 25%、50%和75%的液体含量时间